

17：关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

1. 本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：
2. 标本柜，生产厂为北京福意电器有限公司，厂址为北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号。标本柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。标本柜的核心组件在中国境内生产。标本柜的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
3. 眼科镊，生产厂为北京哲成科技有限公司，厂址为北京市通州区潞城镇武兴路304号。眼科镊的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。眼科镊的核心组件在中国境内生产。眼科镊的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
4. 接触桶，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。接触桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。接触桶的核心组件在中国境内生产。接触桶的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
5. 手电筒，生产厂为深圳市神火照明有限责任公司，厂址为深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路14号远洋新天地水岸花园10栋9D。手电筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。手电筒的核心组件在中国境内生产。手电筒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
6. 捞勺，生产厂为河南智科信息技术有限公司，厂址为河南省平顶山市石龙区昌茂大道46号石龙区产业发展服务平台1号楼312号。捞勺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。捞勺的核心组件在中国境内生产。捞勺的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
7. 一次性平皿，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性平皿的中

- 国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性平皿的核心组件在中国境内生产。一次性平皿的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
8. 电动吸蚊器，生产厂为邦宁数字技术股份有限公司，厂址为南京市雨花台区雨花大道2号邦宁科技园3层。电动吸蚊器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。电动吸蚊器的核心组件在中国境内生产。电动吸蚊器的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
 9. 防蚊帽，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。防蚊帽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。防蚊帽的核心组件在中国境内生产。防蚊帽的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
 10. 捕虫网，生产厂为河南智科信息技术有限公司，厂址为河南省平顶山市石龙区昌茂大道46号石龙区产业发展服务平台1号楼312号。捕虫网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。捕虫网的核心组件在中国境内生产。捕虫网的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
 11. 点滴器（0.5uL），生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。点滴器（0.5uL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。点滴器（0.5uL）的核心组件在中国境内生产。点滴器（0.5uL）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
 12. 纱网笼子(直径10cm, 高 20cm)，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。纱网笼子(直径10cm, 高 20cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。纱网笼子(直径10cm, 高 20cm)的核心组件在中国境内生产。纱网笼子(直径10cm, 高 20cm)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
 13. 航空杯，生产厂为四川鸿昌塑胶工业有限公司，厂址为四川省成都市新都区工业东区君跃路999号。航空杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。航空杯的核心组件在中国境内生产。航空杯的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
 14. 250ML 烧杯，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。250ML 烧杯的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。250ML 烧杯的核心组件在中国境内生产。250ML 烧杯的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

15. 粘鼠板，生产厂为江苏功成生物科技有限公司，厂址为江苏省南通市如东县洋口化工园黄海五路1号。粘鼠板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。粘鼠板的核心组件在中国境内生产。粘鼠板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
16. 驱蚊乳，生产厂为海氏海诺健康科技股份有限公司，厂址为山东省青岛市莱西市姜山镇工业园广东路1号海诺大厦。驱蚊乳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。驱蚊乳的核心组件在中国境内生产。驱蚊乳的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
17. 驱蚊喷射剂，生产厂为乐比（广州）健康产业有限公司，厂址为广州市黄埔区科汇一街16号501房自编A单元。驱蚊喷射剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。驱蚊喷射剂的核心组件在中国境内生产。驱蚊喷射剂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
18. 医用手术剪刀，生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路351号。医用手术剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用手术剪刀的核心组件在中国境内生产。医用手术剪刀的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
19. 一次性医用外科口罩，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区龙华街道东环二路2号。一次性医用外科口罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性医用外科口罩的核心组件在中国境内生产。一次性医用外科口罩的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
20. 一次性医用帽子，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区龙华街道东环二路2号。一次性医用帽子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性医用帽子的核心组件在中国境内生产。一次性医用帽子的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
21. 一次性外科手套，生产厂为上海科邦医用乳胶器材有限公司，厂址为上海市闵行区（纪王镇）纪丰路98号。一次性外科手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性外科手套的核心组件在中国境内生产。一次性外科手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

22. 一次性外科手套，生产厂为上海科邦医用乳胶器材有限公司，厂址为上海市闵行区（纪王镇）纪丰路98号。一次性外科手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性外科手套的核心组件在中国境内生产。一次性外科手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
23. 一次性鞋套，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区龙华街道东环二路2号。一次性鞋套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性鞋套的核心组件在中国境内生产。一次性鞋套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
24. 枪头，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济开发区庞金路1801号。枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。枪头的核心组件在中国境内生产。枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
25. 枪头，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济开发区庞金路1801号。枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。枪头的核心组件在中国境内生产。枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
26. 枪头，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济开发区庞金路1801号。枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。枪头的核心组件在中国境内生产。枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
27. 枪头，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济开发区庞金路1801号。枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。枪头的核心组件在中国境内生产。枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
28. 一次性医用垃圾袋，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性医用垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性医用垃圾袋的核心组件在中国境内生产。一次性医用垃圾袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

29. 抗菌洗手消毒液，生产厂为杭州朗索医用消毒剂有限公司，厂址为浙江省建德市朗索路1号。抗菌洗手消毒液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。抗菌洗手消毒液的核心组件在中国境内生产。抗菌洗手消毒液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
30. 速干手消毒液，生产厂为杭州朗索医用消毒剂有限公司，厂址为浙江省建德市朗索路1号。速干手消毒液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。速干手消毒液的核心组件在中国境内生产。速干手消毒液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
31. 多通道移液器（8道），生产厂为大龙兴创实验仪器（北京）股份公司，厂址为北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号。多通道移液器（8道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。多通道移液器（8道）的核心组件在中国境内生产。多通道移液器（8道）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
32. 一次性加样槽，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性加样槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性加样槽的核心组件在中国境内生产。一次性加样槽的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
33. 尿碘试剂盒，生产厂为长沙塞克陆德医疗科技有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1048号山河医药健康产业园标准厂房第三栋1006、1012-1015号。尿碘试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。尿碘试剂盒的核心组件在中国境内生产。尿碘试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
34. 盐碘试剂盒，生产厂为长沙塞克陆德医疗科技有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1048号山河医药健康产业园标准厂房第三栋1006、1012-1015号。盐碘试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。盐碘试剂盒的核心组件在中国境内生产。盐碘试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
35. 水碘试剂盒，生产厂为长沙塞克陆德医疗科技有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1048号山河医药健康产业园标准厂房第三栋1006、1012-1015号。水碘试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水碘试剂

盒的核心组件在中国境内生产。水碘试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

36. 水质氟化物（标准物质），生产厂为北京中科质检生物技术有限公司，厂址为北京市朝阳区霄云里8号楼1单元13层1601室025。水质氟化物（标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质氟化物（标准物质）的核心组件在中国境内生产。水质氟化物（标准物质）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
37. 水质氟化物（标准物质），生产厂为北京中科质检生物技术有限公司，厂址为北京市朝阳区霄云里8号楼1单元13层1601室025。水质氟化物（标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质氟化物（标准物质）的核心组件在中国境内生产。水质氟化物（标准物质）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
38. 水质氟化物（标准物质），生产厂为北京中科质检生物技术有限公司，厂址为北京市朝阳区霄云里8号楼1单元13层1601室025。水质氟化物（标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质氟化物（标准物质）的核心组件在中国境内生产。水质氟化物（标准物质）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
39. 氟离子标准物质，生产厂为北京中科质检生物技术有限公司，厂址为北京市朝阳区霄云里8号楼1单元13层1601室025。氟离子标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。氟离子标准物质的核心组件在中国境内生产。氟离子标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
40. 一次性吸管，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性吸管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性吸管的核心组件在中国境内生产。一次性吸管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
41. 一次性科手套，生产厂为上海科邦医用乳胶器材有限公司，厂址为上海市闵行区（纪王镇）纪丰路98号。一次性科手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性科手套的核心组件在中国境内生产。一次性科手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

42. 一次性外科手套，生产厂为上海科邦医用乳胶器材有限公司，厂址为上海市闵行区（纪王镇）纪丰路98号。一次性外科手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性外科手套的核心组件在中国境内生产。一次性外科手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
43. 免洗手消毒液，生产厂为杭州朗索医用消毒剂有限公司，厂址为浙江省建德市朗索路1号。免洗手消毒液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。免洗手消毒液的核心组件在中国境内生产。免洗手消毒液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
44. 一次性医用外科口罩，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区龙华街道东环二路2号。一次性医用外科口罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性医用外科口罩的核心组件在中国境内生产。一次性医用外科口罩的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
45. 一次性手术衣，生产厂为广州市今今医疗器械制造有限公司，厂址为东莞市望牛墩镇东兴路14号1号楼4层。一次性手术衣的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性手术衣的核心组件在中国境内生产。一次性手术衣的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
46. 一次性床单，生产厂为新乡市宏达卫材有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾镇南大方路口路北 1 号（丁栾镇工业区）。一次性床单的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性床单的核心组件在中国境内生产。一次性床单的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
47. 一次性医用帽子，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区龙华街道东环二路2号。一次性医用帽子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性医用帽子的核心组件在中国境内生产。一次性医用帽子的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
48. 枪头，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济开发区庞金路1801号。枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。枪头的核心组件在中国境内生产。枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
49. 枪头，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济开发区庞金路1801号。枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。

枪头的核心组件在中国境内生产。枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

50. 一次性医用垃圾袋，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性医用垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性医用垃圾袋的核心组件在中国境内生产。一次性医用垃圾袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
51. 高压灭菌袋，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。高压灭菌袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。高压灭菌袋的核心组件在中国境内生产。高压灭菌袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
52. 离心管，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。离心管的核心组件在中国境内生产。离心管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
53. 抗菌洗手液洗手液，生产厂为杭州朗索医用消毒剂有限公司，厂址为浙江省建德市朗索路1号。抗菌洗手液洗手液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。抗菌洗手液洗手液的核心组件在中国境内生产。抗菌洗手液洗手液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
54. 记号笔，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。记号笔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。记号笔的核心组件在中国境内生产。记号笔的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
55. 75%酒精湿巾，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区龙华街道东环二路2号。75%酒精湿巾的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。75%酒精湿巾的核心组件在中国境内生产。75%酒精湿巾的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
56. 一次扎带，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次扎带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次扎带的核心组件在中国境内生产。一次扎带的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

57. 多通道移液器（8 道），生产厂为大龙兴创实验仪器（北京）股份公司，厂址为北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号。多通道移液器（8 道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。多通道移液器（8 道）的核心组件在中国境内生产。多通道移液器（8 道）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
58. 一次性加样槽，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性加样槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性加样槽的核心组件在中国境内生产。一次性加样槽的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
59. 医用剪刀，生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路351号。医用剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用剪刀的核心组件在中国境内生产。医用剪刀的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
60. 医用镊子，生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路351号。医用镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用镊子的核心组件在中国境内生产。医用镊子的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
61. 大号剪刀，生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路351号。大号剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。大号剪刀的核心组件在中国境内生产。大号剪刀的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
62. 医用手术刀片，生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路351号。医用手术刀片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用手术刀片的核心组件在中国境内生产。医用手术刀片的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
63. 医用外科手术刀，生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路351号。医用外科手术刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用外科手术刀的核心组件在中国境内生产。医用外科手术刀的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

64. 50%来苏溶液，生产厂为山东瑞泰奇洗涤消毒科技有限公司，厂址为山东省德州市庆云县经济开发区鑫盛工业园。50%来苏溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。50%来苏溶液的核心组件在中国境内生产。50%来苏溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
65. 96u 型孔微量板，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。96u 型孔微量板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。96u 型孔微量板的核心组件在中国境内生产。96u 型孔微量板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
66. 一次性外科手套，生产厂为上海科邦医用乳胶器材有限公司，厂址为上海市闵行区（纪王镇）纪丰路98号。一次性外科手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性外科手套的核心组件在中国境内生产。一次性外科手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
67. 5ml 非抗凝采血管，生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司，厂址为江苏省泰州市医药高新技术产业开发区寺巷街道祥泰路88号。5ml 非抗凝采血管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。5ml 非抗凝采血管的核心组件在中国境内生产。5ml 非抗凝采血管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
68. 一次性接种环，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性接种环的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性接种环的核心组件在中国境内生产。一次性接种环的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
69. 一次性粘膜棒，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性粘膜棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性粘膜棒的核心组件在中国境内生产。一次性粘膜棒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
70. 0.85%生理盐水，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。0.85%生理盐水的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。0.85%生理盐水的核心组件在中国境内生产。0.85%生理盐水的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

71. 医用脱脂棉，生产厂为云南晨业生物科技有限公司，厂址为云南省昆明市五华区高新区海源中路1088号和成国际大厦A座23层。医用脱脂棉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用脱脂棉的核心组件在中国境内生产。医用脱脂棉的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
72. 医用纱布，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区龙华街道东环二路2号。医用纱布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用纱布的核心组件在中国境内生产。医用纱布的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
73. 鼠疫杆菌（caf1 gene + chro 392 + Pla gene + IPC2）4 重荧光 PCR 试剂盒，生产厂为厦门普康同创生物科技有限公司，厂址为厦门市翔安区内厝镇赵岗路282号4楼。鼠疫杆菌（caf1 gene + chro 392 + Pla gene + IPC2）4 重荧光 PCR 试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。鼠疫杆菌（caf1 gene + chro 392 + Pla gene + IPC2）4 重荧光 PCR 试剂盒的核心组件在中国境内生产。鼠疫杆菌（caf1 gene + chro 392 + Pla gene + IPC2）4 重荧光 PCR 试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
74. 生物安全柜常用铺垫布，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。生物安全柜常用铺垫布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。生物安全柜常用铺垫布的核心组件在中国境内生产。生物安全柜常用铺垫布的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
75. 真空管，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。真空管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。真空管的核心组件在中国境内生产。真空管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
76. 5ml 注射器，生产厂为山东安得医疗用品股份有限公司，厂址为山东省淄博市桓台县经济开发区张北路238号。5ml 注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。5ml 注射器的核心组件在中国境内生产。5ml 注射器的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

77. 载玻片，生产厂为江苏世泰实验器材有限公司，厂址为江苏省南京市江宁区胜利路89号紫金研创3号楼10楼。载玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。载玻片的核心组件在中国境内生产。载玻片的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
78. 改良加藤氏法寄生虫试剂盒，生产厂为上海羽朵生物科技有限公司，厂址为上海市浦东新区洪山路164号A433室。改良加藤氏法寄生虫试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。改良加藤氏法寄生虫试剂盒的核心组件在中国境内生产。改良加藤氏法寄生虫试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
79. 虫卵检测肛拭胶贴，生产厂为广州市益满生物科技有限公司，厂址为广州市天河区黄村北环路7号236。虫卵检测肛拭胶贴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。虫卵检测肛拭胶贴的核心组件在中国境内生产。虫卵检测肛拭胶贴的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
80. 收纳箱，生产厂为禧天龙科技发展有限公司，厂址为天津滨海高新区滨海科技园风光大道12号。收纳箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。收纳箱的核心组件在中国境内生产。收纳箱的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
81. 保鲜盒（塑料材质），生产厂为上海乐扣乐扣贸易有限公司，厂址为上海市闵行区宜山路2016-2028号双号1楼B室2楼H室3楼A、C、D、E、F、G、H、M室。保鲜盒（塑料材质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。保鲜盒（塑料材质）的核心组件在中国境内生产。保鲜盒（塑料材质）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
82. 计数器（机械），生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。计数器（机械）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。计数器（机械）的核心组件在中国境内生产。计数器（机械）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
83. 载玻片盒，生产厂为江苏世泰实验器材有限公司，厂址为江苏省南京市江宁区胜利路89号紫金研创3号楼10楼。载玻片盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。载玻片盒的核心组件在中国境内生产。载玻片盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

84. 无水乙醇，生产厂为国药集团药业股份有限公司，厂址为北京市东城区永外三元西巷甲12号。无水乙醇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。无水乙醇的核心组件在中国境内生产。无水乙醇的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
85. 擦镜纸，生产厂为金佰利（中国）有限公司，厂址为上海市淡水路299号12楼。擦镜纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。擦镜纸的核心组件在中国境内生产。擦镜纸的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
86. 载玻片，生产厂为江苏世泰实验器材有限公司，厂址为江苏省南京市江宁区胜利路89号紫金研创3号楼10楼。载玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。载玻片的核心组件在中国境内生产。载玻片的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
87. 疟原虫姬姆萨染色液，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。疟原虫姬姆萨染色液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。疟原虫姬姆萨染色液的核心组件在中国境内生产。疟原虫姬姆萨染色液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
88. 医用棉签，生产厂为海氏海诺健康科技股份有限公司，厂址为山东省青岛市莱西市姜山镇工业园广东路1号海诺大厦。医用棉签的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用棉签的核心组件在中国境内生产。医用棉签的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
89. 吸管，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。吸管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。吸管的核心组件在中国境内生产。吸管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
90. 镜油，生产厂为奥林巴斯（中国）有限公司，厂址为上海市黄浦区淮海中路381号中环广场35楼。镜油的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。镜油的核心组件在中国境内生产。镜油的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
91. 多用途无尘擦拭布，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市新城区中山门街道东大街33号化玻城西户103。多用途无尘擦拭布

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。多用途无尘擦拭布的核心组件在中国境内生产。多用途无尘擦拭布的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

92. 甲型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。甲型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。甲型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。甲型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
93. 甲/乙型流感病毒检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。甲/乙型流感病毒检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。甲/乙型流感病毒检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。甲/乙型流感病毒检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
94. H1 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。H1 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。H1 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。H1 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
95. H3 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。H3 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。H3 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。H3 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
96. H5 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。H5 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$

- 。H5 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。
- 。H5 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
97. H7 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。H7 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。
- 。H7 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。
- 。H7 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
98. H9 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。H9 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。
- 。H9 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。
- 。H9 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
99. H10 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。H10 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。
- H10 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。
- H10 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
100. 乙型 BY 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。乙型 BY 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。
- 乙型 BY 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的核心组件在中国境内生产。
- 乙型 BY 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
101. 甲型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。甲型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。
- 甲型

流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。甲型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

102. 乙型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。乙型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乙型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。乙型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

103. H1 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。H1 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。H1 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。H1 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

104. H3 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。H3 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。H3 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。H3 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

105. H5 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。H5 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。H5 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。H5 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

106. H7 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。H7 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。H7 型

流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。H7 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

107. H9 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。H9 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。H9 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。H9 型流感病毒RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

108. H10 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。H10 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。H10 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的核心组件在中国境内生产。H10 型流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光 PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

109. 乙型 BV 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。乙型 BV 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乙型 BV 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的核心组件在中国境内生产。乙型 BV 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

110. 乙型 BY 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR），生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。乙型 BY 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乙型 BY 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的核心组件在中国境内生产。乙型 BY 亚新流感病毒 RNA 检测试剂盒（荧光PCR）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

111. 国家急性呼吸道传染病 16 种多病原核酸检测预分装试剂盒，生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村科技园区。国家急性呼吸道传染病 16 种多病原核酸检测预分装试剂盒的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。国家急性呼吸道传染病 16 种多病原核酸检测预分装试剂盒的核心组件在中国境内生产。国家急性呼吸道传染病 16 种多病原核酸检测预分装试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

112. 副流感病毒 I 型/II 型/III 型/IV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司, 厂址为北京市海淀区中关村科技园区。副流感病毒 I 型/II 型/III 型/IV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。副流感病毒 I 型/II 型/III 型/IV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。副流感病毒 I 型/II 型/III 型/IV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

113. 冠状病毒 HKU1/OC43/229E/NL63 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司, 厂址为北京市海淀区中关村科技园区。冠状病毒 HKU1/OC43/229E/NL63 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。冠状病毒 HKU1/OC43/229E/NL63 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。冠状病毒 HKU1/OC43/229E/NL63 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

114. 发热伴出血症候群多 12 种病原核酸检测预分装试剂盒, 生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司, 厂址为北京市海淀区中关村科技园区。发热伴出血症候群多 12 种病原核酸检测预分装试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。发热伴出血症候群多 12 种病原核酸检测预分装试剂盒的核心组件在中国境内生产。发热伴出血症候群多 12 种病原核酸检测预分装试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

115. 发热伴出血症候群 12 种多病原核酸检测预分装试剂盒, 生产厂为北京卓诚惠生生物科技股份有限公司, 厂址为北京市海淀区中关村科技园区。发热伴出血症候群 12 种多病原核酸检测预分装试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。发热伴出血症候群 12 种多病原核酸检测预分装试剂盒的核心组件在中国境内生产。发热伴出血症候群 12 种多病原核酸检测预分装试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

116. 新冠病毒核酸检测试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。新冠病毒核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。新冠病毒核酸检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。新冠病毒核酸检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
117. 病毒核酸提取盒（磁珠法），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。病毒核酸提取盒（磁珠法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。病毒核酸提取盒（磁珠法）的核心组件在中国境内生产。病毒核酸提取盒（磁珠法）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
118. 病毒核酸提取盒（磁珠法），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。病毒核酸提取盒（磁珠法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。病毒核酸提取盒（磁珠法）的核心组件在中国境内生产。病毒核酸提取盒（磁珠法）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
119. 核酸提取或纯化试剂，生产厂为普莱克斯（中国）投资有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。核酸提取或纯化试剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。核酸提取或纯化试剂的核心组件在中国境内生产。核酸提取或纯化试剂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
120. 新冠病毒核酸检测质控品，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区科学城科丰路31号华南新材料创新园G1栋。新冠病毒核酸检测质控品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。新冠病毒核酸检测质控品的核心组件在中国境内生产。新冠病毒核酸检测质控品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
121. 中东呼吸综合征冠状病毒核酸检测试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。中东呼吸综合征冠状病毒核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。中东呼吸综合征冠状病毒核酸检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。中

东呼吸综合征冠状病毒核酸检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

122. 猴痘病毒核酸检测试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。猴痘病毒核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。猴痘病毒核酸检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。猴痘病毒核酸检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
123. 诺如 GI/G2 型核酸检测试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。诺如 GI/G2 型核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。诺如 GI/G2 型核酸检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。诺如 GI/G2 型核酸检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
124. 柯萨奇病毒 A6、A10、A16型、肠道病毒 71 型和肠道通用型核酸检测试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。柯萨奇病毒 A6、A10、A16型、肠道病毒 71 型和肠道通用型核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。柯萨奇病毒 A6、A10、A16型、肠道病毒 71 型和肠道通用型核酸检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。柯萨奇病毒 A6、A10、A16型、肠道病毒 71 型和肠道通用型核酸检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
125. 麻疹 IgM 抗体检测试剂盒，生产厂为珠海经济特区海泰生物制药有限公司，厂址为珠海市金湾区三灶镇安基东路142号。麻疹 IgM 抗体检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。麻疹 IgM 抗体检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。麻疹 IgM 抗体检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
126. 风疹 IgM 抗体检测试剂盒，生产厂为珠海经济特区海泰生物制药有限公司，厂址为珠海市金湾区三灶镇安基东路142号。风疹 IgM 抗体检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。风疹 IgM 抗体检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。风疹 IgM 抗体检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

127. 水痘 IgM 抗体检测试剂盒，生产厂为北京贝尔生物工程股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村南大街5号1区689楼。水痘 IgM 抗体检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水痘 IgM 抗体检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。水痘 IgM 抗体检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
128. 腮腺炎 IgM 抗体检测试剂盒，生产厂为北京贝尔生物工程股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村南大街5号1区689楼。腮腺炎 IgM 抗体检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。腮腺炎 IgM 抗体检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。腮腺炎 IgM 抗体检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
129. 水痘核酸检测试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。水痘核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水痘核酸检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。水痘核酸检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
130. 麻疹风疹核酸检测试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。麻疹风疹核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。麻疹风疹核酸检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。麻疹风疹核酸检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
131. 腮腺炎核酸检测试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。腮腺炎核酸检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。腮腺炎核酸检测试剂盒的核心组件在中国境内生产。腮腺炎核酸检测试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
132. 分支杆菌药敏罗氏培养基异烟肼（INH），生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。分支杆菌药敏罗氏培养基异烟肼（INH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。分支杆菌药敏罗氏培养基异烟肼（INH）的核心组件在中国境内生产。分支杆菌药敏罗氏培养基异烟肼（INH）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

133. 分支杆菌药敏罗氏培养基链霉素 (SM)，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。分支杆菌药敏罗氏培养基链霉素 (SM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。分支杆菌药敏罗氏培养基链霉素 (SM) 的核心组件在中国境内生产。分支杆菌药敏罗氏培养基链霉素 (SM) 的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
134. 分支杆菌药敏罗氏培养基乙胺丁醇 (EMB)，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。分支杆菌药敏罗氏培养基乙胺丁醇 (EMB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。分支杆菌药敏罗氏培养基乙胺丁醇 (EMB) 的核心组件在中国境内生产。分支杆菌药敏罗氏培养基乙胺丁醇 (EMB) 的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
135. 分支杆菌药敏罗氏培养基利福平 (RFP)，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。分支杆菌药敏罗氏培养基利福平 (RFP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。分支杆菌药敏罗氏培养基利福平 (RFP) 的核心组件在中国境内生产。分支杆菌药敏罗氏培养基利福平 (RFP) 的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
136. 分支杆菌药敏罗氏培养基卡那霉素 (KM)，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。分支杆菌药敏罗氏培养基卡那霉素 (KM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。分支杆菌药敏罗氏培养基卡那霉素 (KM) 的核心组件在中国境内生产。分支杆菌药敏罗氏培养基卡那霉素 (KM) 的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
137. 分支杆菌药敏罗氏培养基氧氟沙星 (OFX)，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。分支杆菌药敏罗氏培养基氧氟沙星 (OFX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。分支杆菌药敏罗氏培养基氧氟沙星 (OFX) 的核心组件在中国境内生产。分支杆菌药敏罗氏培养基氧氟沙星 (OFX) 的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
138. 分支杆菌药敏罗氏培养基对硝基苯甲酸 (PNB)，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。分支杆菌药敏罗氏培养基对硝基苯甲酸 (PNB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。分支杆菌药敏罗氏培养基对硝基苯甲酸 (PNB) 的核心组件在中国境内生产。

分支杆菌药敏罗氏培养基 对硝基苯甲酸(PNB)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

139. 分支杆菌药敏罗氏培养基 噻吩-2-羧酸胍 (TCH)，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。分支杆菌药敏罗氏培养基 噻吩-2-羧酸胍 (TCH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。分支杆菌药敏罗氏培养基 噻吩-2-羧酸胍 (TCH)的核心组件在中国境内生产。分支杆菌药敏罗氏培养基 噻吩-2-羧酸胍 (TCH)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
140. 中性罗氏培养基，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。中性罗氏培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。中性罗氏培养基的核心组件在中国境内生产。中性罗氏培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
141. 酸性罗氏培养基，生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区科技工业园金峰西路24号。酸性罗氏培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。酸性罗氏培养基的核心组件在中国境内生产。酸性罗氏培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
142. 结核分枝杆菌二线注射药物耐药突变检测试剂盒(荧光 PCR 熔解曲线法)，生产厂为厦门致善生物科技股份有限公司，厂址为厦门市集美区集美大道1302号创业大厦3层。结核分枝杆菌二线注射药物耐药突变检测试剂盒(荧光 PCR 熔解曲线法)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结核分枝杆菌二线注射药物耐药突变检测试剂盒(荧光 PCR 熔解曲线法)的核心组件在中国境内生产。结核分枝杆菌二线注射药物耐药突变检测试剂盒(荧光 PCR 熔解曲线法)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
143. 结核分枝杆菌链霉素耐药突变检测试剂盒(荧光 PCR 熔解曲线法)，生产厂为厦门致善生物科技股份有限公司，厂址为厦门市集美区集美大道1302号创业大厦3层。结核分枝杆菌链霉素耐药突变检测试剂盒(荧光 PCR 熔解曲线法)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结核分枝杆菌链霉素耐药突变检测试剂盒(荧光 PCR 熔解曲线法)的核心组件在中国境内生产。结核分枝杆菌链霉素耐药突变检测试剂盒(荧光 PCR 熔解曲线法)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

144. 结核分枝杆菌氟喹诺酮类耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法），生产厂为厦门致善生物科技股份有限公司，厂址为厦门市集美区集美大道1302号创业大厦3层。结核分枝杆菌氟喹诺酮类耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结核分枝杆菌氟喹诺酮类耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的核心组件在中国境内生产。结核分枝杆菌氟喹诺酮类耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
145. 结核分枝杆菌异烟肼耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法），生产厂为厦门致善生物科技股份有限公司，厂址为厦门市集美区集美大道1302号创业大厦3层。结核分枝杆菌异烟肼耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结核分枝杆菌异烟肼耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的核心组件在中国境内生产。结核分枝杆菌异烟肼耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
146. 结核分枝杆菌乙胺丁醇耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法），生产厂为厦门致善生物科技股份有限公司，厂址为厦门市集美区集美大道1302号创业大厦3层。结核分枝杆菌乙胺丁醇耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结核分枝杆菌乙胺丁醇耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的核心组件在中国境内生产。结核分枝杆菌乙胺丁醇耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
147. 结核分枝杆菌利福平耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法），生产厂为厦门致善生物科技股份有限公司，厂址为厦门市集美区集美大道1302号创业大厦3层。结核分枝杆菌利福平耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结核分枝杆菌利福平耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的核心组件在中国境内生产。结核分枝杆菌利福平耐药突变检测试剂盒（荧光 PCR 熔解曲线法）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
148. 李氏菌增菌肉汤-LB1，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。李氏菌增菌肉汤-LB1的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。李氏菌增菌肉汤-LB1的核心组件在中国境内生产。李氏菌增菌肉汤-LB1的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

149. 李氏菌增菌肉汤-LB2，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。李氏菌增菌肉汤-LB2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。李氏菌增菌肉汤-LB2的核心组件在中国境内生产。李氏菌增菌肉汤-LB2的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

150. PALCAM 平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。PALCAM 平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PALCAM 平板的核心组件在中国境内生产。PALCAM 平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

151. MYP 平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。MYP 平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。MYP 平板的核心组件在中国境内生产。MYP 平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

152. 50%卵黄增菌液，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。50%卵黄增菌液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。50%卵黄增菌液的核心组件在中国境内生产。50%卵黄增菌液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

153. P-36E，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。P-36E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。P-36E的核心组件在中国境内生产。P-36E的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

154. 李斯特氏菌显色培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。李斯特氏菌显色培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。李斯特氏菌显色培养基的核心组件在中国境内生产。李斯特氏菌显色培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

155. 蜡样芽胞杆菌显色培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。蜡样芽胞杆菌显色培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。蜡样芽胞杆菌显色培养基的核心组件在中国境内生产。蜡样芽胞杆菌显色培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
156. 0.85%生理盐水，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。0.85%生理盐水的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。0.85%生理盐水的核心组件在中国境内生产。0.85%生理盐水的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
157. 0.85%生理盐水，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。0.85%生理盐水的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。0.85%生理盐水的核心组件在中国境内生产。0.85%生理盐水的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
158. 煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）（单料），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）（单料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）（单料）的核心组件在中国境内生产。煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）（单料）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
159. 结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂的核心组件在中国境内生产。结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
160. 磷酸盐缓冲液，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。磷酸盐缓冲液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。磷酸盐缓冲液的核心组件在中国境内生产。磷酸盐缓冲液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
161. 大肠埃希氏菌干制生化鉴定试剂盒，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。大肠埃希氏菌干制生化鉴定试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。大肠埃希氏菌

干制生化鉴定试剂盒的核心组件在中国境内生产。大肠埃希氏菌干制生化鉴定试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

162. 五种大肠杆菌核酸检测预分装试剂盒，生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市南山区科技园科苑路10号。五种大肠杆菌核酸检测预分装试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。五种大肠杆菌核酸检测预分装试剂盒的核心组件在中国境内生产。五种大肠杆菌核酸检测预分装试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

163. B-P 平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。B-P 平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。B-P 平板的核心组件在中国境内生产。B-P 平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

164. VRBA 平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。VRBA 平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。VRBA 平板的核心组件在中国境内生产。VRBA 平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

165. 缓冲蛋白胨水（BPW）（自立袋），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。缓冲蛋白胨水（BPW）（自立袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。缓冲蛋白胨水（BPW）（自立袋）的核心组件在中国境内生产。缓冲蛋白胨水（BPW）（自立袋）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

166. 胰蛋白胨大豆琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。胰蛋白胨大豆琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。胰蛋白胨大豆琼脂平板的核心组件在中国境内生产。胰蛋白胨大豆琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

167. XLD 平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。XLD 平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。XLD 平板的核心组件在中国境内生产。XLD 平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

168. 氧化酶试纸，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。氧化酶试纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。氧化酶试纸的核心组件在中国境内生产。氧化酶试纸的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
169. 木糖b，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。木糖b的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。木糖b的核心组件在中国境内生产。木糖b的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
170. 鼠李糖b，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。鼠李糖b的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。鼠李糖b的核心组件在中国境内生产。鼠李糖b的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
171. 含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂平板的核心组件在中国境内生产。含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
172. 革兰氏染色液试剂盒，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。革兰氏染色液试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。革兰氏染色液试剂盒的核心组件在中国境内生产。革兰氏染色液试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
173. 7.5%氯化钠肉汤，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。7.5%氯化钠肉汤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。7.5%氯化钠肉汤的核心组件在中国境内生产。7.5%氯化钠肉汤的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
174. 脑心浸液肉汤（BHI），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。脑心浸液肉汤（BHI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。脑心浸液肉汤（BHI）的核心组件在中国境内生产。

内生产。脑心浸液肉汤（BHI）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

175. 胰酪胨大豆羊血琼脂平板（TSSB），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。胰酪胨大豆羊血琼脂平板（TSSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。胰酪胨大豆羊血琼脂平板（TSSB）的核心组件在中国境内生产。胰酪胨大豆羊血琼脂平板（TSSB）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
176. 蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒的核心组件在中国境内生产。蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
177. 缓冲蛋白胨水（BPW），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。缓冲蛋白胨水（BPW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。缓冲蛋白胨水（BPW）的核心组件在中国境内生产。缓冲蛋白胨水（BPW）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
178. 亚硒酸盐胱氨酸增菌液（SC），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。亚硒酸盐胱氨酸增菌液（SC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。亚硒酸盐胱氨酸增菌液（SC）的核心组件在中国境内生产。亚硒酸盐胱氨酸增菌液（SC）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
179. 四硫磺酸盐煌绿增菌液（TTB），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。四硫磺酸盐煌绿增菌液（TTB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。四硫磺酸盐煌绿增菌液（TTB）的核心组件在中国境内生产。四硫磺酸盐煌绿增菌液（TTB）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
180. 亚硫酸铋琼脂（BS），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。亚硫酸铋琼脂（BS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。亚硫酸铋琼脂（BS）的核心组件在中国境

内生产。亚硫酸铋琼脂（BS）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

181. 改良磷酸盐缓冲液（PBS），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。改良磷酸盐缓冲液（PBS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。改良磷酸盐缓冲液（PBS）的核心组件在中国境内生产。改良磷酸盐缓冲液（PBS）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
182. CIN-1 培养基平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。CIN-1 培养基平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。CIN-1 培养基平板的核心组件在中国境内生产。CIN-1 培养基平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
183. 改良 Y 培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。改良 Y 培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。改良 Y 培养基的核心组件在中国境内生产。改良 Y 培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
184. 小肠结肠炎耶尔森氏菌干制生化鉴定试剂盒，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。小肠结肠炎耶尔森氏菌干制生化鉴定试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。小肠结肠炎耶尔森氏菌干制生化鉴定试剂盒的核心组件在中国境内生产。小肠结肠炎耶尔森氏菌干制生化鉴定试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
185. 结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂（VRBGA），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂（VRBGA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂（VRBGA）的核心组件在中国境内生产。结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂（VRBGA）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
186. 李斯特菌属鉴定试剂盒（比色法），生产厂为梅里埃诊断产品（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。李斯特菌属鉴定试剂盒（比色法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。李斯特菌属

鉴定试剂盒（比色法）的核心组件在中国境内生产。李斯特菌属鉴定试剂盒（比色法）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

187. 0.45%NaCl，生产厂为梅里埃诊断产品（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。0.45%NaCl的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。0.45%NaCl的核心组件在中国境内生产。0.45%NaCl的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
188. 营养琼脂，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。营养琼脂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。营养琼脂的核心组件在中国境内生产。营养琼脂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
189. 平板计数琼脂，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。平板计数琼脂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。平板计数琼脂的核心组件在中国境内生产。平板计数琼脂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
190. TSI琼脂斜面，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。TSI琼脂斜面的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。TSI琼脂斜面的核心组件在中国境内生产。TSI琼脂斜面的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
191. 伊红美兰琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。伊红美兰琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。伊红美兰琼脂平板的核心组件在中国境内生产。伊红美兰琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
192. 麦康凯琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。麦康凯琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。麦康凯琼脂平板的核心组件在中国境内生产。麦康凯琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
193. 肠道增菌肉汤（EE），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。肠道增菌肉汤（EE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。肠道增菌肉汤（EE）的核心组件在中国境内生产。

内生产。肠道增菌肉汤（EE）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

194. GN 增菌液，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。GN 增菌液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。GN 增菌液的核心组件在中国境内生产。GN 增菌液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
195. EC 肉汤，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。EC 肉汤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。EC 肉汤的核心组件在中国境内生产。EC 肉汤的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
196. 结晶紫中性胆盐琼脂（VRBA），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。结晶紫中性胆盐琼脂（VRBA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。结晶紫中性胆盐琼脂（VRBA）的核心组件在中国境内生产。结晶紫中性胆盐琼脂（VRBA）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
197. SS 琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。SS 琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。SS 琼脂平板的核心组件在中国境内生产。SS 琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
198. 乳糖蛋白胨培养液（双料），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为青岛市崂山区科苑纬四路100号。乳糖蛋白胨培养液（双料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乳糖蛋白胨培养液（双料）的核心组件在中国境内生产。乳糖蛋白胨培养液（双料）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
199. 乳糖蛋白胨培养液（单料），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为青岛市崂山区科苑纬四路100号。乳糖蛋白胨培养液（单料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乳糖蛋白胨培养液（单料）的核心组件在中国境内生产。乳糖蛋白胨培养液（单料）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

200. 乳糖胆盐发酵培养液（双料），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为青岛市崂山区科苑纬四路100号。乳糖胆盐发酵培养液（双料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乳糖胆盐发酵培养液（双料）的核心组件在中国境内生产。乳糖胆盐发酵培养液（双料）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
201. 乳糖发酵管，生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为青岛市崂山区科苑纬四路100号。乳糖发酵管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乳糖发酵管的核心组件在中国境内生产。乳糖发酵管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
202. 乳糖胆盐琼脂，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。乳糖胆盐琼脂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乳糖胆盐琼脂的核心组件在中国境内生产。乳糖胆盐琼脂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
203. 革兰氏阳性菌鉴定卡（GP 卡），生产厂为梅里埃诊断产品（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。革兰氏阳性菌鉴定卡（GP 卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。革兰氏阳性菌鉴定卡（GP 卡）的核心组件在中国境内生产。革兰氏阳性菌鉴定卡（GP 卡）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
204. 革兰氏阴性菌鉴定卡（GN 卡），生产厂为梅里埃诊断产品（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。革兰氏阴性菌鉴定卡（GN 卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。革兰氏阴性菌鉴定卡（GN 卡）的核心组件在中国境内生产。革兰氏阴性菌鉴定卡（GN 卡）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
205. 芽孢杆菌鉴定卡（BCL 卡），生产厂为梅里埃诊断产品（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。芽孢杆菌鉴定卡（BCL 卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。芽孢杆菌鉴定卡（BCL 卡）的核心组件在中国境内生产。芽孢杆菌鉴定卡（BCL 卡）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
206. 蜡样芽孢杆菌标准菌株，生产厂为广东微生物菌种保藏中心，厂址为广州市天河区先烈中路100号。蜡样芽孢杆菌标准菌株的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq 95\%$ 。蜡样芽孢杆菌标准菌株的核心组件在中国境内生产。蜡样芽孢杆菌标准菌株的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

207. 金黄色葡萄球菌标准菌株，生产厂为广东微生物菌种保藏中心，厂址为广州市天河区先烈中路100号。金黄色葡萄球菌标准菌株的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。金黄色葡萄球菌标准菌株的核心组件在中国境内生产。金黄色葡萄球菌标准菌株的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
208. 单核细胞增生李斯特菌标准菌株，生产厂为广东微生物菌种保藏中心，厂址为广州市天河区先烈中路100号。单核细胞增生李斯特菌标准菌株的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。单核细胞增生李斯特菌标准菌株的核心组件在中国境内生产。单核细胞增生李斯特菌标准菌株的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
209. 沙门氏菌标准菌株，生产厂为广东微生物菌种保藏中心，厂址为广州市天河区先烈中路100号。沙门氏菌标准菌株的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。沙门氏菌标准菌株的核心组件在中国境内生产。沙门氏菌标准菌株的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
210. 志贺氏菌标准菌株，生产厂为广东微生物菌种保藏中心，厂址为广州市天河区先烈中路100号。志贺氏菌标准菌株的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。志贺氏菌标准菌株的核心组件在中国境内生产。志贺氏菌标准菌株的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
211. 沙门氏菌属诊断血清，生产厂为宁波天润生物药业有限公司，厂址为宁波镇海区庄市街道中官西路1818号。沙门氏菌属诊断血清的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。沙门氏菌属诊断血清的核心组件在中国境内生产。沙门氏菌属诊断血清的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
212. 志贺氏菌属诊断血清，生产厂为宁波天润生物药业有限公司，厂址为宁波镇海区庄市街道中官西路1818号。志贺氏菌属诊断血清的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。志贺氏菌属诊断血清的核心组件在中国境内生产。志贺氏菌属诊断血清的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
213. PHOENIX 鉴定肉汤管，生产厂为碧迪医疗器械（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区桂桥路1150号。PHOENIX 鉴定肉汤管的中

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PHOENIX 鉴定肉汤管的核心组件在中国境内生产。PHOENIX 鉴定肉汤管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

214. PHOENIX 药敏肉汤管，生产厂为碧迪医疗器械（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区桂桥路1150号。PHOENIX 药敏肉汤管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PHOENIX 药敏肉汤管的核心组件在中国境内生产。PHOENIX 药敏肉汤管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

215. PHOENIX 药敏指示剂，生产厂为碧迪医疗器械（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区桂桥路1150号。PHOENIX 药敏指示剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PHOENIX 药敏指示剂的核心组件在中国境内生产。PHOENIX 药敏指示剂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

216. PHOENIX 阴性复合板，生产厂为碧迪医疗器械（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区桂桥路1150号。PHOENIX 阴性复合板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PHOENIX 阴性复合板的核心组件在中国境内生产。PHOENIX 阴性复合板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

217. PHOENIX 阳性复合板，生产厂为碧迪医疗器械（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区桂桥路1150号。PHOENIX 阳性复合板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PHOENIX 阳性复合板的核心组件在中国境内生产。PHOENIX 阳性复合板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

218. PHOENIX 阴性板，生产厂为碧迪医疗器械（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区桂桥路1150号。PHOENIX 阴性板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PHOENIX 阴性板的核心组件在中国境内生产。PHOENIX 阴性板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

219. PHOENIX 阳性板，生产厂为碧迪医疗器械（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区桂桥路1150号。PHOENIX 阳性板的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PHOENIX 阳性板的核心组件在中国境内生产。

PHOENIX 阳性板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

220. PHOENIX 全药敏板, 生产厂为碧迪医疗器械(上海)有限公司, 厂址为上海市浦东新区张江高科技园区桂桥路1150号。PHOENIX 全药敏板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PHOENIX 全药敏板的核心组件在中国境内生产。PHOENIX 全药敏板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
221. 细菌药敏检测卡, 生产厂为上海复星医药(集团)股份有限公司, 厂址为上海市黄浦区复兴东路2号。细菌药敏检测卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。细菌药敏检测卡的核心组件在中国境内生产。细菌药敏检测卡的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
222. 改良 Skirrow 琼脂平板, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。改良 Skirrow 琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。改良 Skirrow 琼脂平板的核心组件在中国境内生产。改良 Skirrow 琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
223. 改良 CCDA 平板, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。改良 CCDA 平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。改良 CCDA 平板的核心组件在中国境内生产。改良 CCDA 平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
224. 哥伦比亚血琼脂平板, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。哥伦比亚血琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。哥伦比亚血琼脂平板的核心组件在中国境内生产。哥伦比亚血琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
225. 3%过氧化氢溶液, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。3%过氧化氢溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。3%过氧化氢溶液的核心组件在中国境内生产。3%过氧化氢溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
226. 马尿酸弯曲杆菌生化鉴定试剂, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。马尿酸弯曲杆菌生

化鉴定试剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。马尿酸弯曲杆菌生化鉴定试剂的核心组件在中国境内生产。马尿酸弯曲杆菌生化鉴定试剂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

227. 磷酸盐缓冲液，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。磷酸盐缓冲液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。磷酸盐缓冲液的核心组件在中国境内生产。磷酸盐缓冲液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

228. 即用型采样管，生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为青岛市崂山区科苑纬四路100号。即用型采样管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。即用型采样管的核心组件在中国境内生产。即用型采样管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

229. 7.5%氯化钠肉汤，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。7.5%氯化钠肉汤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。7.5%氯化钠肉汤的核心组件在中国境内生产。7.5%氯化钠肉汤的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

230. L 棒，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。L 棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。L 棒的核心组件在中国境内生产。L 棒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

231. 血琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。血琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。血琼脂平板的核心组件在中国境内生产。血琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

232. 阪崎肠杆菌显色培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。阪崎肠杆菌显色培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。阪崎肠杆菌显色培养基的核心组件在中国境内生产。阪崎肠杆菌显色培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

233. 大肠埃希氏菌 0157:H7M 显色培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。大肠埃希氏

- 菌 0157:H7M 显色培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。大肠埃希氏菌 0157:H7M 显色培养基的核心组件在中国境内生产。大肠埃希氏菌 0157:H7M 显色培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
234. 副溶血性弧菌显色培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。副溶血性弧菌显色培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。副溶血性弧菌显色培养基的核心组件在中国境内生产。副溶血性弧菌显色培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
235. 弧菌显色培养基平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。弧菌显色培养基平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。弧菌显色培养基平板的核心组件在中国境内生产。弧菌显色培养基平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
236. 金黄色葡萄球菌显色培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。金黄色葡萄球菌显色培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。金黄色葡萄球菌显色培养基的核心组件在中国境内生产。金黄色葡萄球菌显色培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
237. 0.5%碱性复红溶液，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。0.5%碱性复红溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。0.5%碱性复红溶液的核心组件在中国境内生产。0.5%碱性复红溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
238. 营养肉汤，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。营养肉汤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。营养肉汤的核心组件在中国境内生产。营养肉汤的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
239. 3%氯化钠碱性蛋白胨水（APW），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。3%氯化钠碱性蛋白胨水（APW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。3%氯化钠碱性蛋白胨水

(APW)的核心组件在中国境内生产。3%氯化钠碱性蛋白胨水 (APW)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

240. 副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒的核心组件在中国境内生产。副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
241. 半固体培养基, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。半固体培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。半固体培养基的核心组件在中国境内生产。半固体培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
242. SIM 培养管, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。SIM 培养管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。SIM 培养管的核心组件在中国境内生产。SIM 培养管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
243. 氰化钾试验管, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。氰化钾试验管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。氰化钾试验管的核心组件在中国境内生产。氰化钾试验管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
244. 沙门氏菌显色培养基平板, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。沙门氏菌显色培养基平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。沙门氏菌显色培养基平板的核心组件在中国境内生产。沙门氏菌显色培养基平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
245. HE 琼脂 (HE), 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。HE 琼脂 (HE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。HE 琼脂 (HE) 的核心组件在中国境内生产。HE 琼脂 (HE) 的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
246. 冻干兔血浆, 生产厂为北京陆桥技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。冻干兔血浆的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq 95\%$ 。冻干兔血浆的核心组件在中国境内生产。冻干兔血浆的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

247. 改良克氏双糖铁斜面，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。改良克氏双糖铁斜面的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。改良克氏双糖铁斜面的核心组件在中国境内生产。改良克氏双糖铁斜面的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

248. BCYE-CYS 琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。BCYE-CYS 琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。BCYE-CYS 琼脂平板的核心组件在中国境内生产。BCYE-CYS 琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

249. 营养琼脂斜面（NA），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。营养琼脂斜面（NA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。营养琼脂斜面（NA）的核心组件在中国境内生产。营养琼脂斜面（NA）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

250. 庆大霉素琼脂，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。庆大霉素琼脂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。庆大霉素琼脂的核心组件在中国境内生产。庆大霉素琼脂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

251. 改良 CCDA 平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。改良 CCDA 平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。改良 CCDA 平板的核心组件在中国境内生产。改良 CCDA 平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

252. 志贺氏菌显色培养基平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。志贺氏菌显色培养基平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。志贺氏菌显色培养基平板的核心组件在中国境内生产。志贺氏菌显色培养基平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

253. 铜绿假单胞菌显色培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。铜绿假单胞菌显色培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。铜绿假单胞菌显色培养基的核心组件在中国境内生产。铜绿假单胞菌显色培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
254. ONPG，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。ONPG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。ONPG的核心组件在中国境内生产。ONPG的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
255. 3%胰酶水，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。3%胰酶水的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。3%胰酶水的核心组件在中国境内生产。3%胰酶水的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
256. 1%氯化钠 D-甘露醇，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。1%氯化钠 D-甘露醇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。1%氯化钠 D-甘露醇的核心组件在中国境内生产。1%氯化钠 D-甘露醇的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
257. 1%氯化钠 D-纤维二糖，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。1%氯化钠 D-纤维二糖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。1%氯化钠 D-纤维二糖的核心组件在中国境内生产。1%氯化钠 D-纤维二糖的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
258. 1%氯化钠 D-甘露糖，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。1%氯化钠 D-甘露糖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。1%氯化钠 D-甘露糖的核心组件在中国境内生产。1%氯化钠 D-甘露糖的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
259. 3%NaCl 甘露糖，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。3%NaCl 甘露糖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。3%NaCl 甘露糖的核心组件在中国境内生产。3%NaCl 甘露糖的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

260. 42℃生长试验，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。42℃生长试验的中国境内生产的组件成本占比≥95%。42℃生长试验的核心组件在中国境内生产。42℃生长试验的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
261. 3%NaCl 明胶，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。3%NaCl 明胶的中国境内生产的组件成本占比≥95%。3%NaCl 明胶的核心组件在中国境内生产。3%NaCl 明胶的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
262. 3%过氧化氢剂，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。3%过氧化氢剂的中国境内生产的组件成本占比≥95%。3%过氧化氢剂的核心组件在中国境内生产。3%过氧化氢剂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
263. 志贺氏菌干制生化鉴定试剂盒，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。志贺氏菌干制生化鉴定试剂盒的中国境内生产的组件成本占比≥95%。志贺氏菌干制生化鉴定试剂盒的核心组件在中国境内生产。志贺氏菌干制生化鉴定试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
264. 0.1%蛋白胨水，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。0.1%蛋白胨水的中国境内生产的组件成本占比≥95%。0.1%蛋白胨水的核心组件在中国境内生产。0.1%蛋白胨水的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
265. TSC 琼脂基础(颗粒型)，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。TSC 琼脂基础(颗粒型)的中国境内生产的组件成本占比≥95%。TSC 琼脂基础(颗粒型)的核心组件在中国境内生产。TSC 琼脂基础(颗粒型)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
266. D-环丝氨酸，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。D-环丝氨酸的中国境内生产的组件成本占比≥95%。D-环丝氨酸的核心组件在中国境内生产。D-环丝氨酸的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

267. 液体硫乙醇酸盐培养基 (FTG)，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。液体硫乙醇酸盐培养基 (FTG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。液体硫乙醇酸盐培养基 (FTG) 的核心组件在中国境内生产。液体硫乙醇酸盐培养基 (FTG) 的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
268. 缓冲动力-硝酸盐培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。缓冲动力-硝酸盐培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。缓冲动力-硝酸盐培养基的核心组件在中国境内生产。缓冲动力-硝酸盐培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
269. 乳糖-明胶培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。乳糖-明胶培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乳糖-明胶培养基的核心组件在中国境内生产。乳糖-明胶培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
270. 稀释液，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。稀释液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。稀释液的核心组件在中国境内生产。稀释液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
271. MRS 琼脂培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。MRS 琼脂培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。MRS 琼脂培养基的核心组件在中国境内生产。MRS 琼脂培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
272. 乳酸菌稀释液，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。乳酸菌稀释液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乳酸菌稀释液的核心组件在中国境内生产。乳酸菌稀释液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
273. 莫匹罗星锂盐，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。莫匹罗星锂盐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。莫匹罗星锂盐的核心组件在中国境内生产。莫匹罗星锂盐的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

274. 半胱氨酸盐酸盐，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。半胱氨酸盐酸盐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。半胱氨酸盐酸盐的核心组件在中国境内生产。半胱氨酸盐酸盐的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
275. MC 琼脂培养基（颗粒型），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。MC 琼脂培养基（颗粒型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。MC 琼脂培养基（颗粒型）的核心组件在中国境内生产。MC 琼脂培养基（颗粒型）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
276. SXDLP 液体培养基，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。SXDLP 液体培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。SXDLP 液体培养基的核心组件在中国境内生产。SXDLP 液体培养基的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
277. 十六烷三甲基溴化铵琼脂（颗粒型），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。十六烷三甲基溴化铵琼脂（颗粒型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。十六烷三甲基溴化铵琼脂（颗粒型）的核心组件在中国境内生产。十六烷三甲基溴化铵琼脂（颗粒型）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
278. 葡萄糖肉浸液肉汤，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。葡萄糖肉浸液肉汤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。葡萄糖肉浸液肉汤的核心组件在中国境内生产。葡萄糖肉浸液肉汤的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
279. 沙氏琼脂（含氯霉素），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。沙氏琼脂（含氯霉素）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。沙氏琼脂（含氯霉素）的核心组件在中国境内生产。沙氏琼脂（含氯霉素）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
280. 沙氏培养液，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。沙氏培养液的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq 95\%$ 。沙氏培养液的核心组件在中国境内生产。沙氏培养液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

281. 0.22-0.45um 滤膜，生产厂为天津市津腾实验设备有限公司，厂址为天津市南开区红旗路278号赛德广场5号楼1门1101室。0.22-0.45um 滤膜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。0.22-0.45um 滤膜的核心组件在中国境内生产。0.22-0.45um 滤膜的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
282. BCYE 琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。BCYE 琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。BCYE 琼脂平板的核心组件在中国境内生产。BCYE 琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
283. GVPC 琼脂平板，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。GVPC 琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。GVPC 琼脂平板的核心组件在中国境内生产。GVPC 琼脂平板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
284. 嗜肺军团菌荧光定量PCR试剂盒（预分装），生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市南山区科技园科苑路10号。嗜肺军团菌荧光定量PCR试剂盒（预分装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。嗜肺军团菌荧光定量PCR试剂盒（预分装）的核心组件在中国境内生产。嗜肺军团菌荧光定量PCR试剂盒（预分装）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
285. 食物中毒（18 种）多重核酸快速检测预分装试剂盒，生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市南山区科技园科苑路10号。食物中毒（18 种）多重核酸快速检测预分装试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。食物中毒（18 种）多重核酸快速检测预分装试剂盒的核心组件在中国境内生产。食物中毒（18 种）多重核酸快速检测预分装试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
286. 致病菌呼吸道症候群 12 种多重核酸检测预分装试剂盒，生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市南山区科技园科苑路10号。致病菌呼吸道症候群 12 种多重核酸检测预分装试剂盒的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq 95\%$ 。致病菌呼吸道症候群 12 种多重核酸检测预分装试剂盒的核心组件在中国境内生产。致病菌呼吸道症候群 12 种多重核酸检测预分装试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

287. 大肠菌群计数测试片，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。大肠菌群计数测试片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。大肠菌群计数测试片的核心组件在中国境内生产。大肠菌群计数测试片的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

288. 致病菌腹泻症候群 11种多重核酸检测预分装试剂盒，生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市南山区科技园科苑路10号。致病菌腹泻症候群 11种多重核酸检测预分装试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。致病菌腹泻症候群 11种多重核酸检测预分装试剂盒的核心组件在中国境内生产。致病菌腹泻症候群 11种多重核酸检测预分装试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

289. 细菌 DNA 提取试剂盒，生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市海陵区医药高新技术产业开发区。细菌 DNA 提取试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。细菌 DNA 提取试剂盒的核心组件在中国境内生产。细菌 DNA 提取试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

290. 炭疽芽孢杆菌核酸检测预分装试剂盒，生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市南山区科技园科苑路10号。炭疽芽孢杆菌核酸检测预分装试剂盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。炭疽芽孢杆菌核酸检测预分装试剂盒的核心组件在中国境内生产。炭疽芽孢杆菌核酸检测预分装试剂盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

291. 炭疽杆菌噬菌体，生产厂为中国食品药品检定研究院，厂址为北京市丰台区南四环西路188号15区。炭疽杆菌噬菌体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。炭疽杆菌噬菌体的核心组件在中国境内生产。炭疽杆菌噬菌体的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

292. 亚甲蓝染色液，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。亚甲蓝染

色液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。亚甲蓝染色液的核心组件在中国境内生产。亚甲蓝染色液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

293. 质谱实验基质液，生产厂为中元汇吉生物技术有限公司，厂址为重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路1号。质谱实验基质液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。质谱实验基质液的核心组件在中国境内生产。质谱实验基质液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

294. 质谱实验基质液，生产厂为中元汇吉生物技术有限公司，厂址为重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路1号。质谱实验基质液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。质谱实验基质液的核心组件在中国境内生产。质谱实验基质液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

295. 金属 29 种元素标准溶液，生产厂为国家有色金属及电子材料分析测试中心，厂址为北京市海淀区新街口外大街2号。金属 29 种元素标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。金属 29 种元素标准溶液的核心组件在中国境内生产。金属 29 种元素标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

296. 氨氮标准溶液，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。氨氮标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。氨氮标准溶液的核心组件在中国境内生产。氨氮标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

297. 氰化物标准溶液，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。氰化物标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。氰化物标准溶液的核心组件在中国境内生产。氰化物标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

298. 汞标准溶液，生产厂为国家有色金属及电子材料分析测试中心，厂址为北京市海淀区新街口外大街2号。汞标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。汞标准溶液的核心组件在中国境内生产。汞标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

299. 六价铬标准溶液，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。六价铬标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。

六价铬标准溶液的核心组件在中国境内生产。六价铬标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

300. 高锰酸钾容量分析用标准溶液，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为北京市通州区张家湾镇北大化村116号。高锰酸钾容量分析用标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。高锰酸钾容量分析用标准溶液的核心组件在中国境内生产。高锰酸钾容量分析用标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
301. 草酸钠工作标准溶液，生产厂为上海准恒科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇泖亭路188弄29号。草酸钠工作标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。草酸钠工作标准溶液的核心组件在中国境内生产。草酸钠工作标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
302. 二硫化碳中苯标准溶液，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。二硫化碳中苯标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。二硫化碳中苯标准溶液的核心组件在中国境内生产。二硫化碳中苯标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
303. 二硫化碳中苯、甲苯、二甲苯、乙苯标准溶液，生产厂为中国安全生产科学研究院，厂址为北京市朝阳区北苑路32号甲1号楼。二硫化碳中苯、甲苯、二甲苯、乙苯标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。二硫化碳中苯、甲苯、二甲苯、乙苯标准溶液的核心组件在中国境内生产。二硫化碳中苯、甲苯、二甲苯、乙苯标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
304. 活性炭管中苯质量控制样品，生产厂为中国安全生产科学研究院，厂址为北京市朝阳区北苑路32号甲1号楼。活性炭管中苯质量控制样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。活性炭管中苯质量控制样品的核心组件在中国境内生产。活性炭管中苯质量控制样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
305. 活性炭管中苯、甲苯、二甲苯、乙苯质量控制样品，生产厂为中国安全生产科学研究院，厂址为北京市朝阳区北苑路32号甲1号楼。活性炭管中苯、甲苯、二甲苯、乙苯质量控制样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。活性炭管中苯、甲苯、二甲苯、乙苯质量控制样品的核心组件在中国境内

生产。活性炭管中苯、甲苯、二甲苯、乙苯质量控制样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

306. 滤膜中铅质量控制品，生产厂为中国安全生产科学研究院，厂址为北京市朝阳区北苑路32号甲1号楼。滤膜中铅质量控制品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。滤膜中铅质量控制品的核心组件在中国境内生产。滤膜中铅质量控制品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

307. 滤膜中锰质量控制品，生产厂为中国安全生产科学研究院，厂址为北京市朝阳区北苑路32号甲1号楼。滤膜中锰质量控制品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。滤膜中锰质量控制品的核心组件在中国境内生产。滤膜中锰质量控制品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

308. 滤膜中钴质量控制品，生产厂为中国安全生产科学研究院，厂址为北京市朝阳区北苑路32号甲1号楼。滤膜中钴质量控制品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。滤膜中钴质量控制品的核心组件在中国境内生产。滤膜中钴质量控制品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

309. 滤膜中镍质量控制品，生产厂为中国安全生产科学研究院，厂址为北京市朝阳区北苑路32号甲1号楼。滤膜中镍质量控制品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。滤膜中镍质量控制品的核心组件在中国境内生产。滤膜中镍质量控制品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

310. 水质铁 标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质铁 标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质铁 标准样品的核心组件在中国境内生产。水质铁 标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

311. 水质锰标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质锰标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质锰标准样品的核心组件在中国境内生产。水质锰标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

312. 水质砷标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质砷标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质砷标准样品的核心组件在中国境内生产。水质砷标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

313. 水质汞标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质汞标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质汞标准样品的核心组件在中国境内生产。水质汞标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
314. 水质总氰化物 标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质总氰化物 标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质总氰化物 标准样品的核心组件在中国境内生产。水质总氰化物 标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
315. 水质氨氮 标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质氨氮 标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质氨氮 标准样品的核心组件在中国境内生产。水质氨氮 标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
316. 水质 PH 标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质 PH 标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质 PH 标准样品的核心组件在中国境内生产。水质 PH 标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
317. 水质高锰酸盐指数 标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质高锰酸盐指数 标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质高锰酸盐指数 标准样品的核心组件在中国境内生产。水质高锰酸盐指数 标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
318. 水质总硬度标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质总硬度标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质总硬度标准样品的核心组件在中国境内生产。水质总硬度标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
319. 水质六价铬标准样品，生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。水质六价铬标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水质六价铬标准样品的核心组件在中国境内生产。水质六价铬标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

320. 85%磷酸，生产厂为国药集团药业股份有限公司，厂址为北京市西城区北礼士路甲38号。85%磷酸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。85%磷酸的核心组件在中国境内生产。85%磷酸的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
321. 乙醚，生产厂为深圳市欧博凯科技有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道东方社区东方大道38号。乙醚的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乙醚的核心组件在中国境内生产。乙醚的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
322. 亚氯酸盐溶液标准物质，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为北京市通州区张家湾镇北大化村116号。亚氯酸盐溶液标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。亚氯酸盐溶液标准物质的核心组件在中国境内生产。亚氯酸盐溶液标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
323. 氯酸盐溶液标准物质，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为北京市通州区张家湾镇北大化村116号。氯酸盐溶液标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。氯酸盐溶液标准物质的核心组件在中国境内生产。氯酸盐溶液标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
324. 乙腈，生产厂为国药集团药业股份有限公司，厂址为北京市西城区北礼士路甲38号。乙腈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乙腈的核心组件在中国境内生产。乙腈的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
325. 甲醇中 8 种挥发性卤代烃混合溶液标准物质（三氯甲烷、四氯化碳、三氯乙烯、四氯乙烯、三溴甲烷、二氯甲烷、一溴二氯甲烷、二溴一氯甲烷），生产厂为生态环保部标样研究所，厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。甲醇中 8 种挥发性卤代烃混合溶液标准物质（三氯甲烷、四氯化碳、三氯乙烯、四氯乙烯、三溴甲烷、二氯甲烷、一溴二氯甲烷、二溴一氯甲烷）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。甲醇中 8 种挥发性卤代烃混合溶液标准物质（三氯甲烷、四氯化碳、三氯乙烯、四氯乙烯、三溴甲烷、二氯甲烷、一溴二氯甲烷、二溴一氯甲烷）的核心组件在中国境内生产。甲醇中 8 种挥发性卤代烃混合溶液标准物质（三氯甲烷、四氯化碳、三氯乙烯、四氯乙

烯、三溴甲烷、二氯甲烷、一溴二氯甲烷、二溴一氯甲烷)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

326. 甲醇中7种苯系物混合溶液标准物质,生产厂为生态环保部标样研究所,厂址为北京市朝阳区安外大羊坊8号。甲醇中7种苯系物混合溶液标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。甲醇中7种苯系物混合溶液标准物质的核心组件在中国境内生产。甲醇中7种苯系物混合溶液标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
327. 三氯甲烷,生产厂为国药集团药业股份有限公司,厂址为北京市西城区北礼士路甲38号。三氯甲烷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。三氯甲烷的核心组件在中国境内生产。三氯甲烷的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
328. 二氯甲烷,生产厂为国药集团药业股份有限公司,厂址为北京市西城区北礼士路甲38号。二氯甲烷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。二氯甲烷的核心组件在中国境内生产。二氯甲烷的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
329. 苯并(b)荧蒽标准溶液,生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司,厂址为上海市松江区叶榭镇叶张路59号。苯并(b)荧蒽标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。苯并(b)荧蒽标准溶液的核心组件在中国境内生产。苯并(b)荧蒽标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
330. 乙腈中菲标准溶液,生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司,厂址为上海市松江区叶榭镇叶张路59号。乙腈中菲标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乙腈中菲标准溶液的核心组件在中国境内生产。乙腈中菲标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
331. 乙腈中萘标准溶液,生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司,厂址为上海市松江区叶榭镇叶张路59号。乙腈中萘标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乙腈中萘标准溶液的核心组件在中国境内生产。乙腈中萘标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
332. 16种多环芳烃混标,生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司,厂址为上海市松江区叶榭镇叶张路59号。16种多环芳烃混标的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq 95\%$ 。16种多环芳烃混标的核心组件在中国境内生产。16种多环芳烃混标的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

333. 乙腈中十氟联苯标准溶液，生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司，厂址为上海市松江区叶榭镇叶张路59号。乙腈中十氟联苯标准溶液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。乙腈中十氟联苯标准溶液的核心组件在中国境内生产。乙腈中十氟联苯标准溶液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
334. 65%硝酸，生产厂为国药集团药业股份有限公司，厂址为北京市西城区北礼士路甲38号。65%硝酸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。65%硝酸的核心组件在中国境内生产。65%硝酸的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
335. 芹菜成分分析标准物质，生产厂为地球物理地球化学勘查研究所，厂址为河北省廊坊市三河市燕郊经济技术开发区学院路46号。芹菜成分分析标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。芹菜成分分析标准物质的核心组件在中国境内生产。芹菜成分分析标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
336. 小麦成分分析标准物质，生产厂为地球物理地球化学勘查研究所，厂址为河北省廊坊市三河市燕郊经济技术开发区学院路46号。小麦成分分析标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。小麦成分分析标准物质的核心组件在中国境内生产。小麦成分分析标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
337. 猪肝成分分析标准物质，生产厂为地球物理地球化学勘查研究所，厂址为河北省廊坊市三河市燕郊经济技术开发区学院路46号。猪肝成分分析标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。猪肝成分分析标准物质的核心组件在中国境内生产。猪肝成分分析标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
338. 甲醇中四种三卤甲烷标准样品，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为北京市通州区张家湾镇北大化村116号。甲醇中四种三卤甲烷标准样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。甲醇中四种三卤甲烷标准样品的

核心组件在中国境内生产。甲醇中四种三卤甲烷标准样品的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

339. 邻苯二甲酸氢钾PH 标准物质, 生产厂为中国计量科学研究院, 厂址为北京市朝阳区北三环东路18号。邻苯二甲酸氢钾PH 标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。邻苯二甲酸氢钾PH 标准物质的核心组件在中国境内生产。邻苯二甲酸氢钾PH 标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
340. 混合磷酸盐 PH 标准物质, 生产厂为中国计量科学研究院, 厂址为北京市朝阳区北三环东路18号。混合磷酸盐 PH 标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。混合磷酸盐 PH 标准物质的核心组件在中国境内生产。混合磷酸盐 PH 标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
341. 硼砂 PH 标准物质, 生产厂为中国计量科学研究院, 厂址为北京市朝阳区北三环东路18号。硼砂 PH 标准物质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。硼砂 PH 标准物质的核心组件在中国境内生产。硼砂 PH 标准物质的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
342. 无水乙醇, 生产厂为国药集团药业股份有限公司, 厂址为北京市西城区北礼士路甲38号。无水乙醇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。无水乙醇的核心组件在中国境内生产。无水乙醇的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
343. 水杨酸钠, 生产厂为天津市光复科技发展有限公司, 厂址为天津市南开区华苑产业区物华道2号。水杨酸钠的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。水杨酸钠的核心组件在中国境内生产。水杨酸钠的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
344. 医用擦手纸, 生产厂为上海旭乐康生物科技有限公司, 厂址为上海市金山区枫泾镇环东一路65弄12号。医用擦手纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用擦手纸的核心组件在中国境内生产。医用擦手纸的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
345. K2-EDTA 抗凝管采血管带针, 生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司, 厂址为江苏省扬州市广陵区头桥镇弘扬东路8号。K2-EDTA 抗凝管采血管带针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。K2-EDTA 抗凝管采血管带针的核心

组件在中国境内生产。K2-EDTA 抗凝管采血管带针的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

346. 普通生化采血管带针，生产厂为江苏康捷医疗器械有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区头桥镇弘扬东路8号。普通生化采血管带针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。普通生化采血管带针的核心组件在中国境内生产。普通生化采血管带针的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
347. 一次性注射器，生产厂为山东安得医疗用品股份有限公司，厂址为山东省淄博市桓台县经济开发区张北路238号。一次性注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性注射器的核心组件在中国境内生产。一次性注射器的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
348. 一次性止血带，生产厂为海氏海诺健康科技股份有限公司，厂址为山东省青岛市城阳区棘洪滩街道锦盛一路88号。一次性止血带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性止血带的核心组件在中国境内生产。一次性止血带的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
349. 带滤芯枪头，生产厂为无锡圣雄生物科技有限公司，厂址为江苏省无锡市新吴区梅村街道梅育路118号。带滤芯枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。带滤芯枪头的核心组件在中国境内生产。带滤芯枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
350. 枪头，生产厂为无锡圣雄生物科技有限公司，厂址为江苏省无锡市新吴区梅村街道梅育路118号。枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。枪头的核心组件在中国境内生产。枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
351. 压力蒸汽灭菌生物指示剂，生产厂为北京四环生物制药有限公司，厂址为北京市丰台区科学城海鹰路9号。压力蒸汽灭菌生物指示剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。压力蒸汽灭菌生物指示剂的核心组件在中国境内生产。压力蒸汽灭菌生物指示剂的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
352. 压力蒸汽灭菌化学指示卡，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市德城区天衢工业园格瑞德路6号。压力蒸汽灭菌化学指示卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。压力蒸汽灭菌化学指示卡的

核心组件在中国境内生产。压力蒸汽灭菌化学指示卡的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

353. 紫外线消毒指示卡，生产厂为北京四环生物制药有限公司，厂址为北京市丰台区科学城海鹰路9号。紫外线消毒指示卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。紫外线消毒指示卡的核心组件在中国境内生产。紫外线消毒指示卡的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
354. 84 消毒剂浓度指示条，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市德城区天衢工业园格瑞德路6号。84 消毒剂浓度指示条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。84 消毒剂浓度指示条的核心组件在中国境内生产。84 消毒剂浓度指示条的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
355. 高压灭菌袋，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。高压灭菌袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。高压灭菌袋的核心组件在中国境内生产。高压灭菌袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
356. 高压灭菌袋，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。高压灭菌袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。高压灭菌袋的核心组件在中国境内生产。高压灭菌袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
357. 一次性八连管（带管盖），生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济技术开发区江兴东路1621号。一次性八连管（带管盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性八连管（带管盖）的核心组件在中国境内生产。一次性八连管（带管盖）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
358. 细胞培养板，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济技术开发区江兴东路1621号。细胞培养板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。细胞培养板的核心组件在中国境内生产。细胞培养板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
359. 一次性刻度吸管，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济技术开发区江兴东路1621号。一次性刻度吸管的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性刻度吸管的核心组件在中国境内生产。一次性刻度吸管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

360. 一次性吸管，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性吸管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性吸管的核心组件在中国境内生产。一次性吸管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
361. 滤纸定量滤纸（慢速），生产厂为国药集团药业股份有限公司，厂址为北京市西城区北礼士路甲38号。滤纸定量滤纸（慢速）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。滤纸定量滤纸（慢速）的核心组件在中国境内生产。滤纸定量滤纸（慢速）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
362. 标本运送袋，生产厂为广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区永和经济开发区永和大道斗塘路1号。标本运送袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。标本运送袋的核心组件在中国境内生产。标本运送袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
363. 标本运送袋，生产厂为广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区永和经济开发区永和大道斗塘路1号。标本运送袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。标本运送袋的核心组件在中国境内生产。标本运送袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
364. 标本运送袋，生产厂为广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区永和经济开发区永和大道斗塘路1号。标本运送袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。标本运送袋的核心组件在中国境内生产。标本运送袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
365. 手消毒液，生产厂为杭州朗索医用消毒剂有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区瓶窑镇凤都路19号。手消毒液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。手消毒液的核心组件在中国境内生产。手消毒液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
366. 抗菌洗手液，生产厂为北京长江脉医药科技有限责任公司，厂址为北京市朝阳区建国路88号SOHO现代城C座2306室。抗菌洗手液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。抗菌洗手液的核心组件在中国境内生产。抗菌洗手液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

367. 病毒单采样管（含拭子），生产厂为友康生物科技（北京）股份有限公司，厂址为北京市昌平区科技园区超前路37号。病毒单采样管（含拭子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。病毒单采样管（含拭子）的核心组件在中国境内生产。病毒单采样管（含拭子）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
368. 一次性接种环，生产厂为广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区永和经济开发区永和大道斗塘路1号。一次性接种环的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性接种环的核心组件在中国境内生产。一次性接种环的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
369. 一次性接种环，生产厂为广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区永和经济开发区永和大道斗塘路1号。一次性接种环的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性接种环的核心组件在中国境内生产。一次性接种环的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
370. 一次性接种针，生产厂为广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区永和经济开发区永和大道斗塘路1号。一次性接种针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性接种针的核心组件在中国境内生产。一次性接种针的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
371. L棒，生产厂为广州洁特生物过滤股份有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区永和经济开发区永和大道斗塘路1号。L棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。L棒的核心组件在中国境内生产。L棒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
372. 微需氧产气袋，生产厂为三菱集团，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。微需氧产气袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。微需氧产气袋的核心组件在中国境内生产。微需氧产气袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
373. 微需氧产气袋，生产厂为三菱集团，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。微需氧产气袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。微需氧产气袋的核心组件在中国境内生产。微需氧产气袋的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

374. 一次性丁腈手套，生产厂为艾迈柯思贸易（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区外高桥保税区富特西一路139号。一次性丁腈手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性丁腈手套的核心组件在中国境内生产。一次性丁腈手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
375. 一次性丁腈手套，生产厂为艾迈柯思贸易（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区外高桥保税区富特西一路139号。一次性丁腈手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性丁腈手套的核心组件在中国境内生产。一次性丁腈手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
376. 灭菌橡胶外科手套6号，生产厂为桂林恒保健康防护有限公司，厂址为广西桂林市七星区朝阳乡桂林国家高新区信息产业园D-07号。灭菌橡胶外科手套6号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。灭菌橡胶外科手套6号的核心组件在中国境内生产。灭菌橡胶外科手套6号的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
377. 灭菌橡胶外科手套6.5号，生产厂为桂林恒保健康防护有限公司，厂址为广西桂林市七星区朝阳乡桂林国家高新区信息产业园D-07号。灭菌橡胶外科手套6.5号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。灭菌橡胶外科手套6.5号的核心组件在中国境内生产。灭菌橡胶外科手套6.5号的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
378. 灭菌橡胶外科手套7号，生产厂为桂林恒保健康防护有限公司，厂址为广西桂林市七星区朝阳乡桂林国家高新区信息产业园D-07号。灭菌橡胶外科手套7号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。灭菌橡胶外科手套7号的核心组件在中国境内生产。灭菌橡胶外科手套7号的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
379. 灭菌橡胶外科手套7.5号，生产厂为桂林恒保健康防护有限公司，厂址为广西桂林市七星区朝阳乡桂林国家高新区信息产业园D-07号。灭菌橡胶外科手套7.5号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。灭菌橡胶外科手套7.5号的核心组件在中国境内生产。灭菌橡胶外科手套7.5号的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
380. 一次性医用防护口罩，生产厂为纳通医用防护器材（天津）有限公司，厂址为天津市宝坻区九园工业园区兴园道1号。一次性医用防护口罩的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性医用防护口罩的核心组件在中国境内生产。一次性医用防护口罩的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

381. 一次性医用外科口罩，生产厂为江西翔邦卫生用品有限公司，厂址为江西省抚州市崇仁县工业园区C区。一次性医用外科口罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性医用外科口罩的核心组件在中国境内生产。一次性医用外科口罩的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

382. 黄盖螺旋口离心管，生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区经济技术开发区江兴东路1621号。黄盖螺旋口离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。黄盖螺旋口离心管的核心组件在中国境内生产。黄盖螺旋口离心管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

383. 一次性带滤芯枪头，生产厂为上海百赛生物技术股份有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张江路1238号。一次性带滤芯枪头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性带滤芯枪头的核心组件在中国境内生产。一次性带滤芯枪头的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

384. 一次性塑料药勺，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市雁塔区科技二路65号清华科技园E座。一次性塑料药勺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性塑料药勺的核心组件在中国境内生产。一次性塑料药勺的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

385. 色谱进样瓶，生产厂为安捷伦科技（中国）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张衡路188号。色谱进样瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。色谱进样瓶的核心组件在中国境内生产。色谱进样瓶的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

386. 螺旋顶空小瓶，生产厂为沃特世科技（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区博云路2号。螺旋顶空小瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。螺旋顶空小瓶的核心组件在中国境内生产。螺旋顶空小瓶的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

387. 石英滤膜，生产厂为奥斯龙中国控股有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区平望镇梅堰经济开发区。石英滤膜的中国境内生产的组件成本占比 \geq

95%。石英滤膜的核心组件在中国境内生产。石英滤膜的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

388. 石墨密封垫圈，生产厂为安捷伦科技（中国）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张衡路188号。石墨密封垫圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。石墨密封垫圈的核心组件在中国境内生产。石墨密封垫圈的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

389. 石墨密封垫圈，生产厂为安捷伦科技（中国）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张衡路188号。石墨密封垫圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。石墨密封垫圈的核心组件在中国境内生产。石墨密封垫圈的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

390. 安捷伦进样口分流称管，生产厂为安捷伦科技（中国）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张衡路188号。安捷伦进样口分流称管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。安捷伦进样口分流称管的核心组件在中国境内生产。安捷伦进样口分流称管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

391. 安捷伦进样口不分流称管，生产厂为安捷伦科技（中国）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张衡路188号。安捷伦进样口不分流称管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。安捷伦进样口不分流称管的核心组件在中国境内生产。安捷伦进样口不分流称管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

392. 载气净化器，生产厂为安捷伦科技（中国）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张衡路188号。载气净化器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。载气净化器的核心组件在中国境内生产。载气净化器的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

393. 瓷坩埚，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市雁塔区科技二路65号清华科技园E座。瓷坩埚的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。瓷坩埚的核心组件在中国境内生产。瓷坩埚的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

394. 玻璃搅拌棒，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市雁塔区科技二路65号清华科技园E座。玻璃搅拌棒的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq 95\%$ 。玻璃搅拌棒的核心组件在中国境内生产。玻璃搅拌棒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

395. 1.5ml微量离心管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市丰台区南四环西路188号15区。1.5ml微量离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。1.5ml微量离心管的核心组件在中国境内生产。1.5ml微量离心管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
396. 2.5ml离心管，生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市丰台区南四环西路188号15区。2.5ml离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。2.5ml离心管的核心组件在中国境内生产。2.5ml离心管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
397. 滤膜保存盒，生产厂为上海锡萌科技有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇德力西路88号。滤膜保存盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。滤膜保存盒的核心组件在中国境内生产。滤膜保存盒的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
398. 25ml培养瓶，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。25ml培养瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。25ml培养瓶的核心组件在中国境内生产。25ml培养瓶的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
399. 一次性吸管，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性吸管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性吸管的核心组件在中国境内生产。一次性吸管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
400. PCR管（平盖），生产厂为艾本德中国有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。PCR管（平盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。PCR管（平盖）的核心组件在中国境内生产。PCR管（平盖）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
401. DAN LoBind Tube，生产厂为艾本德中国有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区科苑路88号。DAN LoBind Tube的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。DAN LoBind Tube的核心组件在中国境内生产。DAN LoBind Tube的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

402. VAAP-32009P-1232-100, 生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司, 厂址为上海市松江区叶榭镇叶张路59号。VAAP-32009P-1232-100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。VAAP-32009P-1232-100的核心组件在中国境内生产。VAAP-32009P-1232-100的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
403. VEAP-5332-09PFR-100, 本色开孔螺纹盖(含聚丙烯/硅胶垫片), 生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司, 厂址为上海市松江区叶榭镇叶张路59号。VEAP-5332-09PFR-100, 本色开孔螺纹盖(含聚丙烯/硅胶垫片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。VEAP-5332-09PFR-100, 本色开孔螺纹盖(含聚丙烯/硅胶垫片)的核心组件在中国境内生产。VEAP-5332-09PFR-100, 本色开孔螺纹盖(含聚丙烯/硅胶垫片)的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
404. 总氰泵管, 生产厂为北京宝德仪器有限公司, 厂址为北京市丰台区科学城海鹰路9号。总氰泵管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。总氰泵管的核心组件在中国境内生产。总氰泵管的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
405. 10ml容量瓶, 生产厂为常德比克曼生物科技有限公司, 厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。10ml容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。10ml容量瓶的核心组件在中国境内生产。10ml容量瓶的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
406. 超纯水机过滤柱, 生产厂为上海优普实业有限公司, 厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张江路1238号。超纯水机过滤柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。超纯水机过滤柱的核心组件在中国境内生产。超纯水机过滤柱的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
407. 超纯水机过滤柱, 生产厂为上海优普实业有限公司, 厂址为上海市浦东新区张江高科技园区张江路1238号。超纯水机过滤柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。超纯水机过滤柱的核心组件在中国境内生产。超纯水机过滤柱的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
408. HSS C18液相色谱柱, 生产厂为沃特世科技(上海)有限公司, 厂址为上海市浦东新区张江高科技园区博云路2号。HSS C18液相色谱柱的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。HSS C18液相色谱柱的核心组件在中国境内生产。

HSS C18液相色谱柱的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

409. HSS C18液相色谱柱预柱，生产厂为沃特世科技（上海）有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技园区博云路2号。HSS C18液相色谱柱预柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。HSS C18液相色谱柱预柱的核心组件在中国境内生产。HSS C18液相色谱柱预柱的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

410. 不锈钢取样勺，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。不锈钢取样勺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。不锈钢取样勺的核心组件在中国境内生产。不锈钢取样勺的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

411. 75%酒精，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市德城区天衢工业园格瑞德路6号。75%酒精的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。75%酒精的核心组件在中国境内生产。75%酒精的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

412. 95%酒精，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市德城区天衢工业园格瑞德路6号。95%酒精的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。95%酒精的核心组件在中国境内生产。95%酒精的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

413. 84泡腾片，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市德城区天衢工业园格瑞德路6号。84泡腾片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。84泡腾片的核心组件在中国境内生产。84泡腾片的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

414. 过氧化氢消毒液，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市德城区天衢工业园格瑞德路6号。过氧化氢消毒液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。过氧化氢消毒液的核心组件在中国境内生产。过氧化氢消毒液的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

415. 一次性医用口罩，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区布龙路660号。一次性医用口罩的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq 95\%$ 。一次性医用口罩的核心组件在中国境内生产。一次性医用口罩的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

416. 一次性无菌帽，生产厂为稳健医疗用品股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区布龙路660号。一次性无菌帽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性无菌帽的核心组件在中国境内生产。一次性无菌帽的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

417. 手消，生产厂为杭州朗索医用消毒剂有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区瓶窑镇凤都路19号。手消的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。手消的核心组件在中国境内生产。手消的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

418. 一次性无菌外科手套，生产厂为上海科邦医用乳胶器材有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇德力西路88号。一次性无菌外科手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性无菌外科手套的核心组件在中国境内生产。一次性无菌外科手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

419. 含复方中和剂物表采样管（0.03mol/L 磷酸缓冲液、0.5%硫代硫酸钠、1.0%卵磷脂、2.0%吐温-80、1.0%甘氨酸。）、带棉签，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。含复方中和剂物表采样管（0.03mol/L 磷酸缓冲液、0.5%硫代硫酸钠、1.0%卵磷脂、2.0%吐温-80、1.0%甘氨酸。）、带棉签的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。含复方中和剂物表采样管（0.03mol/L 磷酸缓冲液、0.5%硫代硫酸钠、1.0%卵磷脂、2.0%吐温-80、1.0%甘氨酸。）、带棉签的核心组件在中国境内生产。含复方中和剂物表采样管（0.03mol/L 磷酸缓冲液、0.5%硫代硫酸钠、1.0%卵磷脂、2.0%吐温-80、1.0%甘氨酸。）、带棉签的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

420. 物表采样管（含0.9%生理盐水、带棉签），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。物表采样管（含0.9%生理盐水、带棉签）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。物表采样管（含0.9%生理盐水、带棉签）的核心组件在中国境内生产。物表采样管（含0.9%生理盐水、带棉签）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

421. 月桂基硫酸盐胰蛋白胨（LST）肉汤，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。月桂基硫酸盐胰蛋白胨（LST）肉汤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。月桂基硫酸盐胰蛋白胨（LST）肉汤的核心组件在中国境内生产。月桂基硫酸盐胰蛋白胨（LST）肉汤的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
422. 煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）的核心组件在中国境内生产。煌绿乳糖胆盐肉汤（BGLB）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
423. 0.9%生理盐水，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。0.9%生理盐水的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。0.9%生理盐水的核心组件在中国境内生产。0.9%生理盐水的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
424. 生物安全运输箱，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。生物安全运输箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。生物安全运输箱的核心组件在中国境内生产。生物安全运输箱的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
425. 生物安全运输罐，生产厂为西安博美天成仪器商贸有限公司，厂址为陕西省西安市雁塔区科技二路65号清华科技园E座。生物安全运输罐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。生物安全运输罐的核心组件在中国境内生产。生物安全运输罐的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
426. 一次性无菌规格板，生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层。一次性无菌规格板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性无菌规格板的核心组件在中国境内生产。一次性无菌规格板的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。
427. 医用一次性无菌手术单（加厚），生产厂为新乡市宏达卫材有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市丁栾镇南大方路口路北1号（丁栾镇工业区）

。医用一次性无菌手术单（加厚）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。

医用一次性无菌手术单（加厚）的核心组件在中国境内生产。医用一次性无菌手术单（加厚）的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

428. 一次性使用灭菌橡胶外科手套，生产厂为上海科邦医用乳胶器材有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇德力西路88号。一次性使用灭菌橡胶外科手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。一次性使用灭菌橡胶外科手套的核心组件在中国境内生产。一次性使用灭菌橡胶外科手套的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

429. 医用干手纸，生产厂为恒安集团，厂址为福建省泉州市晋江市安海镇恒安工业城。医用干手纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ 。医用干手纸的核心组件在中国境内生产。医用干手纸的生产、装配、检验检测关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：青海慧宇慧生物科技有限公司

日期：2026年04月14日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。